

## FICHA DE DATOS TÉCNICOS

Fecha de publicación:  
 Octubre del 2023

# ACABADO ACRÍLICO SELEMIX® 2K BA

## 8-110 Alto Brillo

## 8-111 Mate

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esta ficha de datos técnicos se refiere a 8-110 y 8-111 cuando se utilizan como acabado (no como acabado directo al metal).

Para utilizar 8-110 y 8-111 como acabado directo al metal, consulte la ficha de datos técnicos n.º 614

*Selemix* 8-110 (brillante) y 8-111 (mate) son acabados acrílicos 2K con base de agua, adecuados para su uso en superficies imprimadas o pintadas expuestas a la intemperie y al desgaste mecánico y químico, tanto en interiores como en exteriores.

Proporciona un acabado desde muy brillante a mate, con una dureza y una retención del brillo y el color excelentes. Además, se puede utilizar sobre *Selemix* de 2 componentes con base de disolvente o imprimaciones con base de agua.

Es muy recomendable para acabados de alta calidad en maquinaria y equipos agrícolas e industriales.

### PRODUCTOS

8-110 Acabado acrílico de una sola capa 2K BA *Selemix* muy brillante

8-111 Acabado acrílico de una sola capa 2K BA *Selemix* mate

WBxx Tintes con base de agua *Selemix*

#### Endurecedores

9-110 Endurecedor para acrílico de una sola capa

9-125 Endurecedor de curado rápido para acrílico

9-127 Endurecedor extra rápido

#### Diluyente:

Agua Debe utilizarse agua potable o agua desionizada.

### SUSTRATOS Y PREPARACIÓN



Cualquier imprimación *Selemix* 2K con base de agua o disolvente

Lijar húmedo sobre húmedo o a máquina con discos P240-320 y desengrasar.



Superficies pintadas

Lijar a máquina con discos P240-320 y desengrasar.

Aplicar solo sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar la condensación. Proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado en espacios cerrados.

## MEZCLA – ESTÁNDAR

Mezclar bien la pintura antes de activarla y comprobar el color antes de usarla.

	Características	Convencional	Sistema Airless asistido por aire
	<b>Por peso:</b> Acabado 8-11x Endurecedor 9-110  Agua	1000 300 Mezclar bien el acabado durante 5 minutos y después añadir: 180-250	1000 300 Mezclar bien el acabado durante 5 minutos y después añadir: 180-250
	<b>Por volumen:</b> Acabado 8-11x Endurecedor 9-110  Agua	3 1 Mezclar bien el acabado durante 5 minutos y después añadir: 0,5-0,75 (18-25 %)	3 1 Mezclar bien el acabado durante 5 minutos y después añadir: 0,5-0,75 (18-25 %)
	Viscosidad (a 20 °C):  Tiempo útil de empleo (a 20 °C):	20-25 s DIN4  3 horas	20-25 s DIN4  3 horas

## APLICACIÓN – ESTÁNDAR

	Características	Convencional	Sistema Airless asistido por aire
	Configuración de la pistola:  Presión de aire:  Presión del fluido:	Boquilla: Gravedad: 1,4-1,6 mm Succión: 1,6-1,8 mm Alimentación a presión: 0,8-1,0 mm  HVLP: 2 bar Estándar: 2-3 bar N/A	Boquilla: 9 thou 0,23 mm  2,5-3,5 bar  90-110 bar
	Número de manos:	1 ligera cerrada + 1 media	1 de secado ligero + 1 completa
	Evaporación entre manos:	15-20 minutos mínimo a 20 °C	2 minutos mínimo a 20 °C
	Secado:	60 °C durante 45 minutos u 80 °C durante 20-25 minutos	60 °C durante 45 minutos u 80 °C durante 20-25 minutos
	Evaporación antes de hornear:	45 minutos mínimo a 20 °C	45 minutos mínimo a 20 °C
	Espesor de la capa húmeda:	100-125 micras	100-125 micras
	Espesor de la capa seca:	40-50 micras	40-50 micras

## MEZCLA – CURADO RÁPIDO (ENDURECEDORES 9-125/9-127)

Mezclar bien la pintura antes de activarla y comprobar el color antes de usarla.

	Características	Convencional 1 mano	Convencional 2 manos
	<b>Por peso:</b> Acabado 8-11x Endurecedor 9-125/9-127  Agua	1000 300 Mezclar bien el acabado durante 5 minutos y después añadir:  180-250	1000 300 Mezclar bien el acabado durante 5 minutos y después añadir:  180-250
	<b>Por volumen:</b> Acabado 8-11x Endurecedor 9-125/9-127  Agua	3 1 Mezclar bien el acabado durante 5 minutos y después añadir: 0,5-0,75 (18-25 %)	3 1 Mezclar bien el acabado durante 5 minutos y después añadir: 0,5-0,75 (18-25 %)
	Viscosidad (a 20 °C):  Tiempo útil de empleo (a 20 °C):	20-25 s DIN4  2 horas	20-25 s DIN4  2 horas

## APLICACIÓN – CURADO RÁPIDO

	Características	Convencional 1 mano	Convencional 2 manos
	Configuración de la pistola:  Presión de aire: Presión del fluido:	Boquilla: Gravedad: 1,4-1,6 mm Succión: 1,6-1,8 mm Alimentación a presión: 0,8-1,0 mm  HVLP: 2 bar Estándar: 2-3 bar N/A	Boquilla: Gravedad: 1,4-1,6 mm Succión: 1,6-1,8 mm Alimentación a presión: 0,8-1,0 mm  HVLP: 2 bar Estándar: 2-3 bar N/A
	Número de manos:	1 de secado ligero + 1 completa	1 ligera cerrada + 1 media
	Evaporación entre manos:	2 minutos mínimo a 20 °C	15-20 minutos mínimo a 20 °C
	Secado:	Secar al aire u hornear a 60 °C durante 30 minutos	Secar al aire u hornear a 60 °C durante 30 minutos
	Evaporación antes de hornear:	20 minutos mínimo a 20 °C	20 minutos mínimo a 20 °C
	Espesor de la capa húmeda:	100-125 micras 40-50 micras	100-125 micras 40-50 micras
	Espesor de la capa seca:		

## OTRO MODO DE APLICACIÓN



### Características

### Cepillo y rodillo

El acabado acrílico 8-11x puede aplicarse con cepillo (resistente a los disolventes) o rodillo de lana de pelo corto.

Activar 3:1 con endurecedor 9-110/9-125. Se recomienda diluir con un 10 % de agua.

Aplicar en 2 manos con un intervalo mínimo de 45 minutos entre cada una.

## TIEMPOS DE SECADO



Características	MODO ESTÁNDAR ENDURECEDOR 9- 110	CURADO RÁPIDO ENDURECEDOR 9- 125	CURADO RÁPIDO ENDURECEDOR 9- 127
Libre de polvo	20-25 minutos	10-15 minutos	10-15 minutos
Sin contacto	5-6 horas	2-3 horas	2-3 horas
Manejable	8-9 horas	6 horas	4-5 horas
Secado completo	24-36 horas	16-24 horas	14-18 horas
Horneado:	45-60 minutos a 60 °C (según el espesor de la capa)	30 minutos a 60 °C (según el espesor de la capa)	20-30 minutos a 60 °C (según el espesor de la capa)
Tiempo de recubrimiento:	Mínimo: 8 horas Máximo: 24 horas sin lijar	Mínimo: 8 horas Máximo: 24 horas sin lijar	Mínimo: 8 horas Máximo: 24 horas sin lijar
Aviso:	Los tiempos de secado indicados son aproximados y variarán en función de las condiciones de secado y del espesor de la capa. Una ventilación deficiente, una temperatura inferior a 20 °C, una humedad relativa superior al 85 % y un espesor excesivo de la capa prolongarán los tiempos de secado.		

## FICHA DE DATOS TÉCNICOS

A base de pintura mezclada lista para usar, agua incluida:	
COV (g/l):	140-198 g/l
Extracto seco (peso):	40-59 %
Extracto seco (volumen):	36-50 %
Cobertura teórica:	7-10 m <sup>2</sup> por litro a 50 micras DFT
Gravedad específico (lista para usar)	1,04-1,19 kg/l
Brillo:	Acabado de muy brillante a mate
Almacenamiento:	ALMACENAR A MÁS DE 4 °C PROTEGIDO DE LAS HELADAS. Debe evitarse la exposición prolongada a altas temperaturas o a fuentes de calor directas.

## CÓDIGOS Y DESCRIPCIONES DE PRODUCTOS

Código Selemix	Código corto	Descripción del producto	Tamaño del envase	
1.781.1000/E12K	8-110	Acabado acrílico de una sola capa muy brillante	12	kg
1.781.1100/E12K	8-111	Acabado acrílico de una sola capa mate	12	kg
1.781.1100/E120K	8-111	Acabado acrílico de una sola capa mate	120	kg
1.959.8110/E5	9-110	Endurecedor para acrílico	5	l
1.959.8125/E5	9-125	Endurecedor de curado rápido para acrílico	5	l
1.959.8125/E200	9-125	Endurecedor de curado rápido para acrílico	200	l
9-127/E5	9-127	Endurecedor extra rápido	5	l

## SALUD Y SEGURIDAD

Para más información sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las fichas de datos de seguridad de los materiales y las etiquetas de los productos.

## ESTE PRODUCTO ES SOLO PARA USO PROFESIONAL

La información que figura en esta ficha es meramente orientativa. Toda persona que utilice el producto sin informarse previamente sobre la estabilidad del mismo para el fin previsto lo hace por su cuenta y riesgo. No aceptamos responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño (salvo muerte o lesiones personales causadas por negligencia nuestra) derivados de dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a sufrir modificaciones periódicas en función de nuestra experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo de producto. Los tiempos de secado corresponden a la media de tiempos a 20 °C. El espesor de la capa, la humedad y las temperaturas de trabajo pueden afectar a los tiempos de secado.

### PARA MÁS INFORMACIÓN, CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales&Services, S.L.  
Ctra. Gracia a Manresa Km 19,1  
08191 Rubí-Barcelona  
Tel: 93 586 74 00